

Proposta de Descrição da Autopeça

Unidade central de distribuição e proteção de circuitos elétricos de corrente contínua com tensão média de 28V composta por carcaça blindada polimérica e laminais metálicas para interligação de circuitos elétricos eletrônicos preparada para correntes elétricas entre 60 e 125 amperes possuindo entradas para fusíveis e relés com diodos integrados a placa central com dimensões entre 345 e 350mm de comprimento 165 e 168mm de altura e entre 60 e 64mm de profundidade aplicado a veículos comerciais pesados.

Descrição Técnica Detalhada

Unidade central de distribuição e proteção de circuitos elétricos de corrente contínua com tensão média de 28V composta por carcaça blindada polimérica e laminais metálicas para interligação de circuitos elétricos eletrônicos preparada para correntes elétricas entre 60 e 125 amperes possuindo entradas para fusíveis e relés com diodos integrados a placa central com dimensões entre 345 e 350mm de comprimento 165 e 168mm de altura e entre 60 e 64mm de profundidade aplicado a veículos comerciais pesados. Distribui a corrente para os sistemas. Transforma a corrente do sinal em correntes de energia. Possui circuitos lógicos (com diodos). Para futuras extensões por parte do motorista / usuário final, deve ser possível adicionar cargas consumíveis facilmente de forma controlada (exemplo máquina de café). Os fusíveis / relés não devem cair da unidade distribuidora devido à vibração e flutuação de temperatura quando a unidade distribuidora é montada abaixo de 45 graus. Use o capítulo 4.1.2.8 Teste VIII - Veículo comercial, cabine desacoplada de acordo com ISO 16750. Falhas da unidade distribuidora durante o uso não são permitidas durante a vida do veículo, (8 anos / 1.600.000 Km). Deve ser comprovado com 90% de confiança estatística. Se o fusível for substituído, a inserção de um fusível não deve resultar em pontos queimados na área de contato dos contatos que fazem parte da unidade distribuidora. As trilhas de alimentação principais para os fusíveis do grupo devem ser desenvolvidas para o fusível de 125A. Os trilhos atrás do fusível do grupo devem ser desenvolvidos para o fusível de 60 A. Trilhas para contato de chaveamento devem ser desenvolvidas para corrente máxima de chaveamento para aquele tipo de relé. As dimensões devem ser no máximo 360x160mm, a força de montagem por conector não deve exceder 88N. A força máxima de montagem por fusível não deve exceder 20 N. A força máxima de montagem por relé não deve exceder 88N. A força máxima de extração para o fusível deve ser 88 N. A força máxima de extração para relés deve ser 88 N. Os conectores de alimentação devem ser adequados para fio de 16 mm². A expansão futura para 25 mm² deverá ser possível. Todos os conectores devem ter travamento secundário. Os fusíveis relacionados ao módulo de encarroçamento devem estar em 1 conector separado. com relés aplicado a veículos comerciais pesados.

Materiais Utilizados

- Carcaça em polímeros de engenharia
- Conectores
- Diodos
- Circuito eletrônicos

Imagem 01

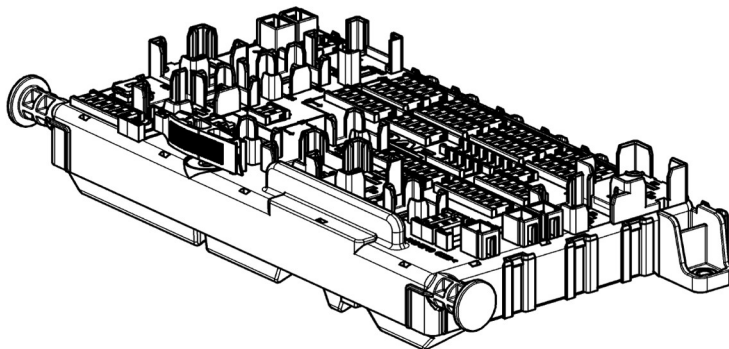


Imagem 02

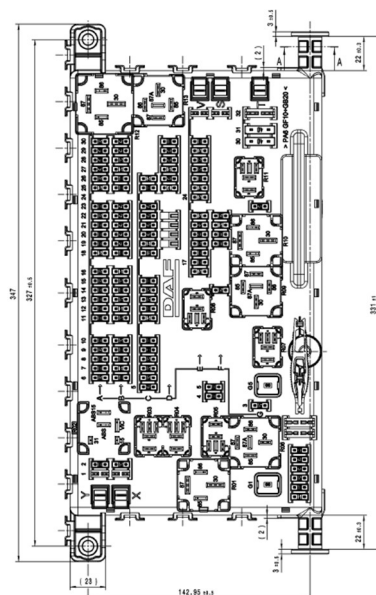


Imagem 03

